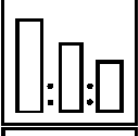
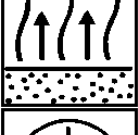
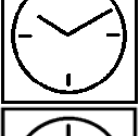
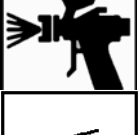
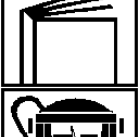
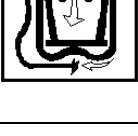


Autosurfacер HB

Quick reference

	M600/M700 Degreaser WB
	P120-P220-P320
	P400
	5:1:1 Autosurfacер HB P25 / P35 Hardener 1.2.3 Thinner Plus Reducers Autobase Plus Reducer
	23
	(gravity feed) 1-3*1 1.8-2.2 mm 2-3 bar.
	5-10 mins.
	3 hrs. 20°C. 30 mins. 60°C.
	See t.d.s. 7.9
	All Sikkens topcoats
	3.2.27
	

Описание:

Autosurfacер HB е бързосъхнеща, двукомпонентна, с високо съдържание на сухо вещество основа за авторепаратурна дейност. Предназначена за частични поправки и ремонт на детайли.

Продукт и добавки:

Autosurfacер HB
P25 - P35 Hardener
1.2.3 Thinners
Autobase Plus Reducers
Elast-O-Actif

Основни суровини:

Неразредена основа: акрилни смоли
Втвърдител: поли-изоцианатни смоли

Подходящи повърхности:

- Съществуващи покрития
- Стомана
- Sikkens полиестерни китове
- Всички подготвителни продукти Sikkens
- Пластмасови покрития, нанесени върху Plastoflex Primer или 2K Plastic Primer (Добавете 50% Elast-O-Actif към Autosurfacер HB преди втвърдителя)

При системи, отговарящи на най-високите стандарти (метални повърхности), Autosurfacер HB трябва винаги да се нанася върху Washprimer CR или Washprimer 1K CF. Преди нанасяне на Autosurfacер HB, изчакайте поне 15 минути при 20°C.

Подготовка на повърхността:

- Съществуващи покрития: Обезмаслете и шлайфайте сухо с P220-P320 (3M 255P Gold) или водно с P400 (3M 734 Black).
- Стомана: Обезмаслете и шлайфайте сухо с P120-P220 (3M 255P Gold).
- Sikkens полиестерни китове: Шлайфайте сухо с P220-P320 (3M 255P Gold).

Пропорция на смесване в обемни части:

5 части Autosurfacер HB
1 част P25 или P35 Hardener
1 част 1.2.3 Thinner / Autobase Plus Reducer
Използвайте смесителна линия No. 23 (5:1:1, имайте предвид различните смесителни пропорции на тази линия!)

Тониране:

Autosurfacер HB може да бъде тониран с макс. 10 обемни части Autocryl Plus, Autocryl LV

Вискозитет на пръскане:

30-40 s DIN купа 4 при 20°C

Срок на годност след смесване:

C P25 Hardener: 1 час при 20°C
C P35 Hardener: 2 часа при 20°C

Бояджийски пистолет - дюза и работно налягане:

Бояджийски пистолет:	Дюза:	Работно налягане:
Гравитационен	1.8-2.2 mm	2 - 3 bar

За максимален резултат използвайте най-голямата дюза при ниско работно налягане

Процес на нанасяне:

Нанесете от един до три единични мокри слоя, като изчакате 5-10 мин. между слоевете (зависи от температурата и дебелината на нанесения слой).

Използвайте Hardener P25 при температура от $\pm 20^{\circ}\text{C}$ за частични поправки или ремонти на детайл.

При по-високи температури или при ремонт на по-големи детайли използвайте Hardener P35.

Дебелина на покритието:

80-100 μm на всеки слой

Разходна норма на материал:

Имайки предвид коефициент на ефикасност на трансфера 70%, теоретичната разходна норма за един слой е 4 m^2/l готова за пръскане смес, което възлиза на 5 m^2/l неразредена основа при 80 μm ,

Забележка: Практическият разход зависи от няколко фактора, включително формата на обекта, грапавостта на повърхността, метода и условията на нанасяне.

Почистване на съоръженията:

Sikkens Solvent, нитроцелулозен разреждател или 1.2.3 Thinner.

Време за съхнене:

	20°C	60°C
Готово за шлайфане при смесване с Hardener P25:	3 часа	30 мин.
Готово за шлайфане при смесване с Hardener P35:	3 часа	30 мин.

Забележка: Може да се изсуши и с I.R.(виж t.i.s. 7.9).

При използване на инфрачервени лъчи с къси вълни: Готово за шлайфане: 9 мин. (след охлаждане)

Препоръчителни големини на шкурките:

Мокро шлайфане:

Първоначално шлайфане с P600 (3M 734 Black).

Окончателно шлайфане с P800-P1000 (3M 734 Black).

Сухо шлайфане:

Първоначално шлайфане с P320 (3M 255P Gold)

Окончателно шлайфане с P400-P500 (3M 255P Gold)

Виж също съответна информация за лаковите покрития.

Следващи покрития:

Всички покрития Sikkens

VOC:

Теоретично VOC: 520 g/l готова за използване смес.

Срок на годност:

Autosurfacer HB: 1 година

P Hardeners : 1 година

Опаковки:

Autosurfacer HB : 1 и 3 литрови кутии

P Hardeners: 1 и 5 литрови кутии

Цвят:

Сив

Техника на безопасност по отношение на Autosurfacer HB и добавки:

Само за професионална употреба (Виж **Material Safety Data Sheet**).

Виж надписа върху етикета на продукта.

Потребителят на този продукт е длъжен да спазва националните стандарти за безопасност на труда и изискванията за отстраняване на отпадъците.

Ефективността на нашата система се базира на лабораторни изследвания и многогодишен практически опит. Ние гарантираме, че работата, осъществена съобразно нашата система отговаря на стандартите на Akzo Nobel Coatings, в случай че нашите инструкции се спазват внимателно и извършваната работа е с добро качество. Ние не носим отговорност за краен резултат, повлиян от фактори извън нашия контрол. Потребителят трябва да определи пригодността на доставените продукти за целите на употреба, използвайки наличните за него технически средства.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, The Netherlands.