

sikkens

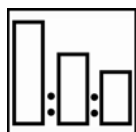
Colorbuild Plus™

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

Описание

Colorbuild Plus е система състояща се от шест цветни основи, които смесени в определени пропорции по формула можем да постигнем максимално близки нюанси до най-популярните и най-често срещани цветове. В зависимост от съотношението на смесване на основата, Colorbuild Plus системата може да бъде прилагана като основа за шлайфане или като основа без шлайфане / мокро-мокро /.

Приложение с шлайфане



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



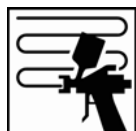
Мерителна линия за смесване
№ 9 Сива



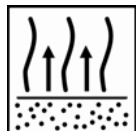
Препоръчителни дюзи на
пистолета
1.5-2.0 mm

Работно налягане:

1.7-2.2 bar входящо налягане в
пистолета
HVLP max 0.6-0.7 bar в капачката



2-3 единични слоя



Време между слоевете:
4-6 мин. при 20°C

Време преди сушене:
5 мин. при 20°C

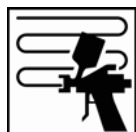


Изсъхване 1 ½ часа при 20°C
3 нанесени слоя

30 мин. при 60°C



Финална стъпка при шлайфане: P500



Може да бъде препокриван с всички акрилни, базисни и лакови
покрития на Sikkens.



Използвайте подходяща респираторна защита

sikkens

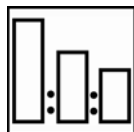
Colorbuild Plus™

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

Описание

Colorbuild Plus е система състояща се от шест цветни основи, които смесени в определени пропорции по формула можем да постигнем максимално близки нюанси до най-популярните и най-често срещани цветове. В зависимост от съотношението на смесване на основата, Colorbuild Plus системата може да бъде прилагана като основа за шлайфане или като основа без шлайфане / мокро-мокро /.

Приложение без шлайфане /мокро-мокро/



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Reducer Non Sanding



Мерителна линия за смесване
№ 5 оранжева



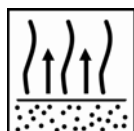
Препоръчителни дюзи на
пистолета
1.2-1.5 mm

Работно налягане

1.7-2.2 bar входящо налягане в
пистолета
HVLP max 0.6-0.7 bar в капачката



1 единичен слой



Време за съхнене преди
следващи покрития:

15 мин. при 20°C

Отворено време до нанасяне
на следващи покрития:

4 часа при 20°C



Може да бъде препокриван с всички акрилни, базисни и лакови покрития на Sikkens.



Използвайте подходяща респираторна защита



Colorbuild Plus™

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА
Описание

Colorbuild Plus е система състояща се от шест цветни основи, които смесени в определени пропорции по формула можем да постигнем максимално близки нюанси до най-популярните и най-често срещани цветове. В зависимост от съотношението на смесване на основата, Colorbuild Plus системата може да бъде прилагана като основа за шлайфане или като основа без шлайфане / мокро-мокро /.

Подходящи повърхности

Съществуващи покрития
Стомана
Алуминий
Галванизирана стомана
ОЕМ-заводски електропокрития

Полиестерни ламинати (GRP)
Полиестерни китове
Сиккенс- Polysurfacer
Сиккенс- Primer Surfacer EPII
Сиккенс- Washprimers

Colorbuild Plus създава достатъчно добра адхезия, ако бъде нанесен директно върху метала /независимо какъв е той/. Все пак /ние съветваме/ за системите нуждащи се от по-висок стандарт и степен на защита да нанесете Colorbuild Plus върху Sikkens Washprimer. Изчакайте минимум 15 мин. време за съхнене между ръцете при 20°C след нанасянето на Washprimer

**Colorbuild Plus може да бъде нанасян върху пластмасови повърхности като основа за шлайфане (филер) /предварително пластмасовите повърхности трябва да бъдат грундираны с Plastoflex Primer или 2K Plastic Primer/ .*

**Colorbuild Plus може да бъде нанасян без шлайфане (мокро – мокро) като основа и праймер, директно върху не грундираны пластмасови части/след правилната им подготовка/, без да е необходима употребата на адхезивни грундове/след като Colorbuild Plus е смесен с еластификатор Colorbuild Plus Plastic Additive.*

Продукти и добавки

Продукти Colorbuild Plus: Бял-Черен-Червен-Син-Зелен-Жълт

Втвърдители Colorbuild Plus Hardener Sanding
Colorbuild Plus Hardener Non Sanding

Активатори Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; за малки поправки и работа при ниски температури.
Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; за малки поправки и цели панели.
Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; за стандартна употреба при големи повърхности и при високи температури.

Разредители Colorbuild Plus Reducer Non Sanding; за употреба без шлайфане / мокро-мокро /.

Добавки Elast-O-Actif: за еластифициране на Colorbuild Plus правейки го по-подходящ за пластмасови части.
Colorbuild Plus Plastic Additive: за еластифициране на Colorbuild Plus правейки го по-подходящ за пластмасови части / при нанасяне Мокро-Мокро /.

Основни суровини

Colorbuild Plus: Акрилни и полиестерни смоли
Colorbuild Plus Hardeners: Полиизоцианатни смоли
Colorbuild Plus Activators Sanding: Активирани разтворители

sikkens

Colorbuild Plus™

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА
Подготовка на повърхността


Почистване на повърхността : премахнете всички замърсители от повърхността преди шлайфане, използвайки подходящ препарат за почистване.
Предварително почистете с топла вода и миещ препарат, след което изплакнете с чиста вода.



Шлайфане: финални размери шкурки за сухо шлайфане - P220 , P320
Подходящ и приложим върху не шлайфани твърди части с OEM /заводски електропокрития/, които трябва предварително да са старателно почистени и обезмаслени.
Сиккенс полиестерни китове и Полисърфейсър: финално шлайфани с P180 , P220
Преходите на шлайфане към останалата част на повърхността: при частични поправки, шлайфайте с P400



Почистване на повърхността: почистете всички замърсители преди нанасянето на Colorbuild , използвайки подходящият обезмаслител. Местата където имаме незащитен полиестерен кит- трябва да се пазят от контакт с вода (*има се предвид обезмаслители на водна основа*).

Разбъркване преди употреба

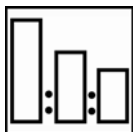

Разбъркайте всеки цвят на Colorbuild Plus старателно преди смесване.
Забележка : Colorbuild Plus Plastic Additive трябва да се постави на миксмашината и да се разбърква регулярно.

Смесване на цветовете с Colorbuild Plus

Всички цветове /с изключение на Черен и Бял Colorbuild Plus /, трябва винаги трябва да бъдат смесвани по между си съобразно формулите за постигане на желания цвят /това е определящо за дебелината на слоя и покривността на цвета/. Разбъркайте добре преди добавяне на втвърдител, активатор или разредител. Colorbuild Plus Черен и Бял могат да бъдат смесвани помежду си за получаването на нюанси на сивото в следните съотношения:

Черен - Бял		
0 : 100	Бяло	
1 : 5	Светлосиво	
1 : 2	Нормално светлосиво	
1 : 1	Нормално сиво	
2 : 1	Нормално тъмно сиво	
5 : 1	Тъмно сиво	
100 : 0	Черно	

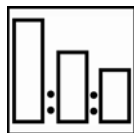
Получената комбинация от Colorbuild Plus трябва старателно да се разбърка преди добавянето на Colorbuild Plus втвърдител, разредител или активатор.

Интериорни цветове


В много от съвременните автомобили в околостигателното пространство са използвани цветни матови покрития. Все повече автомобилни марки използват тези покрития - така наречените интериорни цветове. Colorbuild Plus цветовете могат да бъдат използвани за имитация на тези цветове чрез добавянето на Лак LV Superior Fast за постигане на необходимия полуматов ефект.

70 Colorbuild Plus цвят
30 Лак LV Superior Fast

100 Интериорен цвят от Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Reducer Non Sanding

Смесване

Шлайфане:

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hardener Sanding
10%	Colorbuild Plus Activator Sanding

Без шлайфане (мокро-мокро):

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Reducer Non Sanding

За пластмасови части

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive

Гъвкави пластмасови части

Шлайфане: Веднъж еластифициран до необходимото ниво, Colorbuild Plus може да бъде нанасян върху пластмасови части..

Всички гъвкави пластмасови части трябва да бъдат предварително грундиран с подходящ пластик праймер (в случаите когато не са покрити с такъв), или съществуващи OEM-заводски покрития .

Без шлайфане (мокро-мокро): Когато Colorbuild Plus бъде смесван с еластификатор Colorbuild Plus Plastic Additive, може да бъде нанасян без шлайфане /мокро – мокро/ като основа и грунд , директно върху негрундиран пластмасови части, след правилната им подготовка, без да е необходима употребата на допълнителни адхезивни грундове.

Окомплектовка на пистолета / налягане при нанасяне

Пистолет
Размер дюзи
Работно налягане

Гравитационен-горно
казанче

Шлайфане

1.5-2.0 mm

1.7-2.2 bar. входящо налягане в пистолата
HVLP max 0.6-0.7 bar в капачката

Гравитационен-горно
казанче

Мокро-Мокро

1.2-1.5 mm

1.7-2.2 bar. входящо налягане в пистолата
HVLP max 0.6-0.7 bar в капачката

За максимална дебелина на слоя използвайте по-големият размер дюза и нанасяйте с по-ниско налягане.

Срок на годност след смесване

Colorbuild Plus смесен със Activator Sanding Extra Fast или Fast

35 мин. при 20°C

Colorbuild Plus смесен със Activator Sanding Slow

1 час при 20°C

Colorbuild Plus Non Sanding (мокро-мокро):

35 мин. при 20°C

Приложение и нанасяне


С шлайфане: Нанесете първият слой върху цялата шлайфана повърхност. След това нанесете 2-ри и 3-ти слой - навътре от границата на предходния слой. В случаите когато нанасяме върху цял панел, нанесете препоръчително 2-3 слоя върху целият панел, в зависимост от необходимата дебелина на слоя.

Изчакайте необходимото за всеки слой време между ръцете, за да може третираната повърхност да придобие пълен мат: това спомага за постигането на максимална дебелина на слоя. В никакав случаи не ускорявайте изсъхването между ръцете чрез допълнително обдухване. Времето между слоевете е в зависимост от околната температура, дебелината на нанесеният слой и въздушният поток около детайла. За максимална дебелина на слоя използвайте по-големият размер дюза и нанасяйте с по-ниско налягане.

Без шлайфане /мокро-мокро/:

Нанесете един пътен слой върху цялата повърхност.

sikkens

Colorbuild Plus™

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА
Дебелина на слоевете

Спазвайки препоръчаният метод за нанасяне;
 Шлайфане (3 слоя); 120-130 µm
 Без шлайфане / мокро-мокро / (1 слой); 25-30 µm

Време за изсушаване при шлайфане

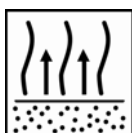

1½ часа при 20°C

30 мин. при 60°C

Времето за изсушаване е свързано със спазване на препоръчаният метод за нанасяне (3 слоя) и температурата на детайла.



Изчакайте 5 минути след последният нанесен слой преди употребата на **инфра червен** изсушител. Температурата на панела не трябва да достига и надвишава 100°C по време на изсушаване.

Време за изчакване при употреба мокро-мокро


Изчакайте минимум 15 мин. при 20°C преди нанасянето на последващи акрилни, базисни и лакови покрития.

Нанесете последващи покрития в рамките на 4 часа при 20°C.

Ако това максимално отворено време бъде надвишено, прешлайфайте повърхността с P500 - сухо или P1000 - водно.

Премахване на дефекти при употреба мокро-мокро

При наличието на малки дефекти (**например прах**) Colorbuild Plus може да бъде обработен с P500 - сухо или P1000 - водно. След изсушаване или време по-дълго от 4 часа е необходимо прешлайфане на цялата повърхност, не само местата с малки дефекти!

Финално шлайфане


Финална стъпка при сухо шлайфане P500

- o Първоначално използваните по-едри размери при шлайфане трябва да бъдат заличени с P360 или P400
- o Едрината на използваните шкурки по време на целия процес на шлайфане трябва да е максимум през 100 единици.
- o За подробна информация относно подготовка на повърхността.



Финална стъпка при шлайфане водно P1000

- o Първоначално използваните по-едри размери при шлайфане трябва да бъдат заличени с P600 – P800
- o Едрината на използваните шкурки по време на целия процес на шлайфане трябва да е максимум през 200 единици.
- o За подробна информация относно подготовка на повърхността .



Почистване на повърхността: премахнете всички замърсители преди нанасянето на следващи покрития, като използвате подходящият обезмаслител.

Следващи покрития

Всички покрития на **Sikkens**

sikkens**Colorbuild Plus™****САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА****Теоретична разходна норма**

Спазвайки препоръчаният метод за нанасяне, теоретичната разходна норма е:

- o $\pm 8.9 \text{ m}^2$ на литър готова за пръскане смес (RTS) Colorbuild Plus за шлайфане.
- o $\pm 13.9 \text{ m}^2$ на литър готова за пръскане смес (RTS) Colorbuild Plus за мокро-мокро (без шлайфане).

Практическият разход зависи от много фактори, като например: формата на обекта, грапавостта на повърхността, метода на нанасяне, налягането и условията на нанасяне.

Почистване на съоразенията

Sikkens разреждатели или нитроцелулозни разреждатели

Максимално допустими летливи органични съединения (VOC)

Допустимата стойност на летливите органични съединения /VOC/ според ЕС за този продукт (Кат. 2; Подкат. ва)) / в готова за използване форма/ е max. 540 g/l VOC. VOC съдържанието на този продукт в готова за използване форма е max. 540 g/l.

Съхранение на продукта

Срокът на годност на продукта се определя при съхраняването му в затворени кутии при 20°C. Избягвайте крайни температурни колебания.

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

„Деси – Т” ООД
Гр.София
Бул. „Ботевградско шосе” №260
Бизнес сграда ЮНГ, ет.1
Тел.: 02/ 945 4192

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

ВАЖНА ЗАБЕЛЕЖКА: Информацията в тази техническа документация не претендира за изчерпателност и е базирана на настоящите ни знания и действащо законодателство: всеки, използващ този продукт за цел, различна от препоръчаната в тази техническа документация без предварително получаване на писмено потвърждение от нас относно приложението на продукта за съответната цел, го прави на свой собствен риск. Отговорността да се предприемат всички необходими стъпки за изпълняване на изискванията на местните наредби и законодателство е винаги на потребителя. Винаги четете Таблицата за безопасност на материала и Техническата документация за продукта, ако има налични. Всеки наш съвет или заявление относно продукта (независимо дали в тази техническа документация или другаде) съответства на най-високите ни познания, но ние нямаме контрол върху качеството или състоянието на повърхността или върху множеството фактори, въздействащи на употребата и приложението на продукта. Като следствие от това, освен в случай на нашето изрично писмено съгласие, ние не поемаме отговорност за поведението на продукта или за възникнала щета или повреда вследствие на употребата на продукта. Всички наши доставени продукти и технически съвети отговарят на нашите стандартни условия и начини на продажба. Изисквайте копие от този документ и го прегледайте внимателно. Информацията, съдържаща се в тази техническа документация подлежи на промяна междувременно, имайки предвид нашия опит и политика на постоянно развитие. Задължение на потребителя е да провери актуалността на тази техническа документация преди използване на продукта.

Наименованията на марките, споменати в тази техническа документация са запазени търговски марки на или са лицензирани от Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com