

ТЕХНОЛОГИЯ НА АКЗО NOBEL CAR REFINISHES ЗА ПОПРАВКА КУПЕТО НА АВТОМОБИЛИ ВСЛЕДСТВИЕ ОТ ГРАДУШКА

ОПЕРАЦИЯ	ПРОДУКТ
1. Обезмасляване на засегнатия детайл	M700
2. Матиране от ръб до ръб	Шкурка Norton P220-240 (суха)
3. Шлайфане на вдлъбнатините	Гъба Norton - FINE
4. Нанасяне на единичен слой епоксиден грунд от ръб до ръб (1 слой; maximum; 25 µm). Съхнене. Охлаждане. Матиране на покритието: P320, Гъба 3M FINE.	Primer Surfacer EPII
5. Нанасяне на полиестерен шприц кит - една нормална ръка върху целия детайл - до 2-3 нормални ръце върху целия детайл, като крайната дебелина на нанесения слой на Polysurfacer не трябва да надвишава 500 µm, а след шлайфане дебелината не трябва да надвишава 300 µm - последната 3-та ръка се нанася с добавка на 5-10% разреждател за по-голяма гладкост	Polysurfacer
6. Шлайфане на полиестерния шприц кит	Шкурка Norton - P180-240(сухо)
7. Нанасяне на кит върху вдлъбнатините	Polykit IV
8. Шлайфане на кита	Шкурка Norton - P150-240-320
9. Обезмасляване	M700
10. Нанасяне на филер. Преди нанасяне на филера изчакайте минимум 15-20 мин. При 20-25 градуса за да се изпари напълно обезмаслителя M700	Autosurfacer HB Colorbuild Plus
11. Шлайфане на филера и обезмасляване преди боя.	Шкурка Norton P400-500 Обезмаслител M700, M200
12. Нанасяне на боя/лак	Autocryl PlusLV AUTOWAVE 2.0 AUTOCLEAR HSR AUTOCLEAR LV AUTOCLEAR Superior LV

!!! ВНИМАНИЕ:

Polysurfacer в тази технология не е продукт за постигане на дебелина, с която да се получи пълното изправяне на детайла, а за основен слой, като полиестерен материал върху които се нанася полиестерен кит за изправяне на повърхността.

С Уважение,

Стоян Филипов
/мениджър технически отдел/
Моб: +359 885 829 066
Тел: +359 2 488 38 07