

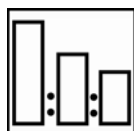


AUTOCLEAR[®] LV SUPERIOR

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Описание

Двухкомпонентна VOC допълнителна лакова система, състояща се от три вида лак, един съответстващ втвърдител и четири разредители, предназначена за постигане на оптимални резултати при нанасяне. Тази система е подходяща за всички видове ремонти при изискваните нива на качество и всякакви условия на нанасяне. Технологията на лаковата система осигурява успешно и надеждно прилагане на продукта, съчетано с високо ниво на блясък върху Autowave.



100 Autoclear LV Superior Лаково покритие
60 Autoclear LV Superior Втвърдител
20 Autoclear LV Superior Разредител

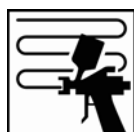


Използвайте Sikkens мерителна линия
31 Синя

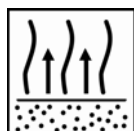


Тип бояджийски пистолет:
1.2-1.4 mm

Работно налягане:
2-3 bar за входящия отвор
HVLP max 0.7 bar за капачката



½ + 1 слой
Първоначално нанесете единичен слой, след което по-плътен слой, като изчаквате указаното време.



Между слоевете
3-5 минути при 20°C
Видът на разредителя зависи от температурата

Преди втвърдяване
0-5 минути при 20°C
Времето между слоевете зависи от вида на камерата



Видове лаково покритие	20°C	60°C
Autoclear LV Superior Fast	6 часа	15 минути
Autoclear LV Superior Medium	7 часа	25 минути
Autoclear LV Superior Slow	8 часа	35 минути



Използвайте подходящи предпазни дихателни средства
Akzo Nobel Car Refinishes препоръчва използването на предпазна маска, осигуряваща приток на свеж въздух

sikkens

AUTOCLEAR[®] LV SUPERIOR

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Описание

Двухкомпонентна VOC допълнителна лакова система, състояща се от три вида лак, един съответстващ втвърдител и четири разредители, предназначена за постигане на оптимални резултати при нанасяне. Тази система е подходяща за всички видове ремонти при изискваните нива на качество и всякакви условия на нанасяне. Технологията на лаковата система осигурява успешно и надеждно прилагане на продукта, съчетано с високо ниво на блясък върху Autowave.

Продукт и добавки

Втвърдител	Autoclear LV Superior Fast: 15 минути съхнене при 60°C
	Autoclear LV Superior Medium: 25 минути съхнене при 60°C
	Autoclear LV Superior Slow: 35 минути съхнене при 60°C
Разредители	Autoclear LV Superior Hardener; втвърдител за общи цели, предназначен за всички видове ремонти.
	Autoclear LV Superior Reducer Fast; частични и цялостни ремонти на детайли под 20°C
	Autoclear LV Superior Reducer Medium; частични и цялостни ремонти на детайли при 20°C-30°C
Добавки	Autoclear LV Superior Reducer Slow; по-обширни зони и цялостни ремонти при 25°C-35°C
	Autoclear Mat; матиращо лаково покритие за постигане на различни нива на блясък
<i>Използването на Elast-O-Activ не е задължително</i>	

За блясък на полуматирано покритие смесете

- 100 – Долупосоченото съотношение
- 60 - Autoclear LV Superior Hardener
- 20 - Autoclear LV Superior Reducer

Autoclear LV Superior : Autoclear Mat

- 100 : 0 – Блясък
- 70 : 30
- 50 : 50
- 30 : 70
- 0 : 100 – Полуматиране

За изцяло матирано покритие смесете

- 3 - Autoclear Mat
- 1 - Autoclear LV Superior Hardener
- 1 - Autoclear LV Superior Reducer

Използвайте Sikkens мерителна линия # 9 Сива

Съхнене при 60°C

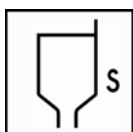
Основни суровини

Autoclear LV Superior; Полиолни смоли
Autoclear LV Superior Hardener; Полиизоцианатни смоли

Подходящи повърхности

Само Autowave; минимално време за изчакване между слоевете 15 минути при 25°C

Вискозитет



16-17 секунди – DIN Купа #4 при 20°C



AUTOCLEAR[®] LV SUPERIOR

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Бояджийски пистолети, тип дюзи и работно налягане:

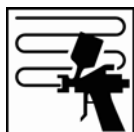


Бояджийски пистолет
Гравитационен
HVLP

Дюза – тип
1.2-1.4 mm
1.4-1.6 mm

Работно налягане
2-3 bar за входящия отвор
2-3 bar за входящия отвор
HVLP max 0.7 bar за капачката

Процес на нанасяне и преливане



Нанесете тънък единичен слой, като изчакате 3-5 минути.

След това, нанесете по-плътен слой, като изчакате 0-5 минути преди обработка в камерата.

- o Време за изчакване между слоевете; в случай на повече от три детайла, се изисква съблюдаване на определено време за изчакване между слоевете
- o 5 минути време за изчакване между слоевете при сушене в производствена камера.
- o При нанасяне на повторен слой след пълен цикъл на сушене, шлайфането се извършва след 24 часа
- o За преливане (частични ремонти и преливане на детайл), виж [TDS S8.01.01](#)

Срок на годност след смесване

Autoclear LV Superior Fast
Autoclear LV Superior Medium
Autoclear LV Superior Slow

30 минути при 20°C
1 час при 20°C
1 ½ час при 20°C

Дебелина на покритието

Според препоръчителното нанасяне: 45-60 µm

Време за съхнене

Време за изчакване между слоевете 5 минути при 20°C преди вкарване на колата в предварително затоплена до 60°C камера. Времето за съхнене зависи от стандартната температура при нанасяне.



**Autoclear LV Superior
Fast**

**Autoclear LV Superior
Medium**

**Autoclear LV Superior
Slow**

20°C	Не полепва прах	1 час	1 ½ час	2 ½ часа
	Не лепне при докосване	6 часа	7 часа	8 часа
50°C	Не полепва прах	10 минути	20 минути	25 минути
	Не лепне при докосване	30 минути	50 минути	60 минути
60°C	Не полепва прах	7 минути	10 минути	20 минути
	Не лепне при докосване	15 минути	25 минути	35 минути

Цялостен процес на втвърдяване:

Следвайки цикъла на изсушаване при 60°C, Autoclear LV Superior трябва да бъде изцяло охладен

sikkens

AUTOCLEAR[®] LV SUPERIOR

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

до стайна температура с цел приключване на цялостния процес на втвърдяване.

Не лепне при докосване

Следвайки цикъла на изсушаване при 60°C, Autoclear LV Superior трябва да бъде изцяло охладен до стайна температура.



Време за изчакване между слоевете 5 минути преди обработка с инфрачервена лампа. Детайлът не трябва да достигне температура над 100°C по време на сушенето.

Къси вълни: Разстояние 50-70 cm, Време за сушене (L+H) 4+8 минути.

Средни вълни: Разстояние 40-60 cm, Време за сушене (L+H) 4+8 минути.

Шлайфане



Прах и дребни щети могат да бъдат шлайфани след достигане на посочената температура на сушене или след пълно изсушаване при 60°C температура на обекта, последвано от охлаждане на обекта до стайна температура.

Внимателно изшлайфайте частиците прах и подгответе повърхността според препоръките за шлайфане.

о Готово за шлайфане приблизително 1 час след охлаждане до стайна температура.

Теоретична разходна норма

Според препоръките за нанасяне, теоретичната разходна норма е приблизително 6.2 m²/литър готова за пръскане смес.

Забележка: Практическата разходна норма зависи от много фактори включващи формата на конструкцията, грапавостта на повърхността, метода и условията при нанасяне.

Почистване на съоръженията:

Използвайте Sikkens Solvent или разредител за бояджийски пистолети

VOC

Ограничаващата стойност според ЕС за този продукт (продуктова категория: II B.d) в готова за използване форма е max. 420 g/l VOC.

VOC съдържанието на този продукт в готова за използване форма е максимум 410 g/l.

Съхраняване на продукта

Съхранявайте новите продукти неотворени, и използваните продукти със затворени капачки при температура между 10°C и 35°C.

Избягвайте резки температурни колебания, оптимална температура на съхранение 20°C.

Срок на годност

Autoclear LV Superior Fast/ Medium/ Slow – 12 месеца,

Autoclear LV Superior Hardener – 12 месеца,

Autoclear LV Superior Reducer Fast/ Medium/ Slow – 12 месеца.

Срокът на годност се определя когато продуктите се съхраняват неотворени при 20°C. Избягвайте резки температурни колебания, оптимална температура на съхранение между 15°C-30°C.

sikkens**AUTOCLEAR[®] LV SUPERIOR****FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

Само за професионална употреба.(виж **Material Safety Data Sheet**).

Виж надписа върху етикета на продукта.

Потребителят на този продукт е длъжен да спазва националните стандарти за безопасност на труда и изискванията за отстраняване на отпадъците.

Ефективността на нашата система се основава на лабораторни изследвания и многогодишна практика. Ние гарантираме, че при спазване на инструкциите, нанесената система ще съответства на стандартите на Akzo Nobel Coatings. Не поемаме гаранции при положение, че крайния резултат е повлиян от фактори извън нашия контрол. Потребителят на този продукт трябва да определи дали той е подходящ за неговата дейност като се съобрази с техническите средства и квалификацията на персонала, с които разполага.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksstraatweg 31, P.O. Box 3, Sassenheim, The Netherlands, www.sikkenscr.com